



MSE  VEOLIA

## SOLIA™ Mix

Le séchage solaire  
nouvelle génération

**WATER TECHNOLOGIES**



# SOLIA Mix, le séchage solaire pour petites et moyennes installations

Pionnier et expert en séchage solaire, MSE, filiale de Veolia Water Technologies propose SOLIA Mix, une solution économique et écologique pour réduire la quantité d'eau contenue dans les boues.

**Ce procédé permet d'atteindre des siccités au-delà de 85%, et de réduire le volume et le coût d'élimination des boues.**

**SOLIA Mix ouvre ainsi la voie à tous les modes d'élimination : valorisation agricole, compostage, enfouissement, incinération et co-incinération.**

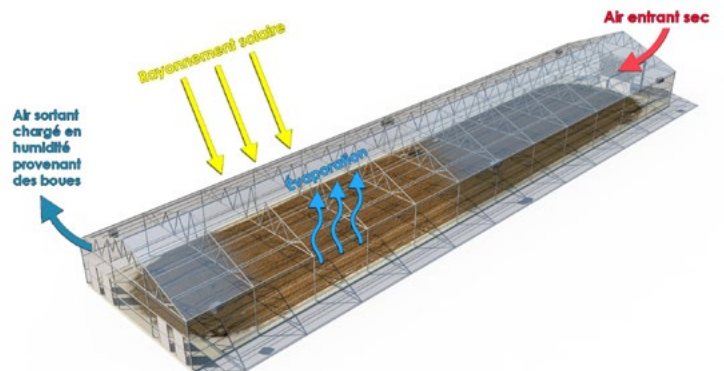
## Principe de fonctionnement

Fondé sur la combinaison du séchage solaire et du bioséchage, SOLIA Mix sèche et stocke les boues dans une serre de type horticole soumise à une circulation continue d'air sec provenant de l'extérieur.

Les boues déshydratées sont mélangées aux boues en cours de séchage, et sont réparties dans la serre sous forme d'andains par le retourneur SOLIAMIX™.

## Particularités du procédé SOLIA Mix

Le bioséchage et le stockage des boues sous forme d'andains, spécificités du procédé SOLIA Mix, favorisent une élévation de température au coeur des boues. Ainsi, la quantité de matière sèche à évacuer est réduite et les pathogènes contenus dans les boues à sécher sont partiellement éliminés.



## Principaux avantages

- Réduction du volume des boues de 3 à 4 fois
- Stockage des boues avant valorisation
- Fonctionnement entièrement automatisé du procédé
- Utilisation de sources d'énergie renouvelable
- Procédé à faible empreinte carbone
- Architecture esthétique et facilement intégrable
- Nuisances olfactives maîtrisées
- Hygiénisation des boues

# Le SOLIAMIX™, un système unique de retournement des boues



*L'innovation du séchage solaire SOLIA Mix de MSE consiste en la mise en œuvre d'un retourneur de conception entièrement nouvelle.*



## Les plus du retourneur SOLIAMIX :

- **Fiable et robuste.**
- Entièrement **automatisé**, SOLIAMIX se déplace dans la serre sans intervention de l'opérateur.
- **Efficace**, la totalité des boues est retournée en un passage.

## Nos options sur mesure pour répondre à vos besoins spécifiques

### Un plancher chauffant ou des aérothermes

Afin d'assurer une performance continue tout au long de l'année, SOLIA Mix peut être équipé d'une source d'énergie complémentaire au soleil.

Cet apport d'énergie permet à la fois de réduire la surface de la serre, la durée des cycles de séchage, et de maintenir une capacité de traitement indépendante des aléas climatiques.

### ACoDry, une gestion intelligente de la ventilation

Afin d'optimiser la performance énergétique de la serre, dont la ventilation peut représenter jusqu'à 90% de la consommation électrique, MSE a développé ACoDry, un système de contrôle-commande intelligent pour la gestion de la ventilation.

Par l'analyse et l'adaptation à des paramètres clés\*, ACoDry divise par deux la consommation électrique pour une même performance de séchage.

*\* Tels que l'hygrométrie, la température, le rayonnement solaire et les caractéristiques des boues.*

### Un traitement des odeurs performant

Le traitement des boues est souvent synonyme de mauvaises odeurs. Selon le contexte et les caractéristiques du site, MSE propose les solutions brevetées Aquilair™ ou Alizair™ visant à réduire au maximum ces émissions et procurer un maximum de confort.



## Parmi nos 30 références

- Bras-Panon, La Réunion (2014) – 204 TMS/an - 680 m<sup>2</sup>
- Belchatow, Pologne (2014) – 1850 TMS/an - 6144 m<sup>2</sup>
- Saint-Michel-en-L'Herm, France (2013) – 120 TMS/an - 300 m<sup>2</sup>
- Pia, France, (2011) – 242 TMS/an - 947 m<sup>2</sup>

