



HYDREX™



**Floculants biosourcés
pour la clarification
des eaux potables**

WATER TECHNOLOGIES



Floculants biosourcés HYDREX™ : l'efficacité durable

La production d'eau potable induit généralement une étape de clarification des eaux brutes, visant à séparer les particules et colloïdes de la phase liquide.

Afin de garantir son efficacité, cette phase nécessite l'emploi d'un adjuvant de floculation. Traditionnellement, ce sont les polyacrylamides, floculants organiques de synthèse issus de l'industrie chimique à partir de dérivés pétroliers, qui sont utilisés.

Plusieurs pays d'Europe et d'Asie ont récemment restreint l'utilisation de ces polymères de synthèse lors de cette étape clé de la potabilisation.



Les solutions Veolia alternatives aux polyacrylamides

Veolia Water Technologies, avec son offre Hydrex dédiée à la production d'additifs pour le traitement des eaux industrielles et municipales, innove et propose en exclusivité toute une gamme de produits biosourcés.



Alternative véritable et crédible aux polymères de synthèse, les floculants biosourcés Hydrex, à base d'amidon de pommes de terre issu de cultures naturelles, sont le résultat d'une démarche de recherche et développement ambitieuse, et d'un partenariat exclusif avec un industriel leader des produits à base de féculé.

Une fois activés, les floculants biosourcés Hydrex surpassent tous les autres floculants naturels du marché en termes d'efficacité ou de performance technico-économique.

Deux produits sont disponibles :

- **Hydrex 3841**
- **Hydrex 3842**

En complément, la nouvelle gamme d'unités de préparation en ligne Hydragreen, qui optimise la mise en œuvre automatique de ces floculants est proposée par Veolia.



Principaux avantages

Pour votre unité de potabilisation

- > **Large spectre d'utilisation et compatibilité** avec tous systèmes de clarification, notamment avec les solutions Veolia : décanteurs rapides Actiflo® et Multiflo™, flottateurs rapides Spidflow™ et Spidflow™ Filter...
- > **Efficacité supérieure** à tous les autres flocculants biosourcés du marché
- > **Compétitivité technico-économique** par rapport aux polyacrylamides
- > **Très bonne tenue avec des eaux froides** à clarifier, avec une efficacité significative jusqu'à 2°C
- > **Compatibilité** en phase de floculation avec **le Charbon Actif en Poudre des procédés d'affinage** (Actiflo® Carb et Multiflo™ Carb)
- > **Pas d'impact biofouling** sur une séparation membranaire en aval (micro-filtration ou ultra-filtration)

- > Carbone Organique Dissous Biodégradable (CODB) résiduel **négligeable** dans les eaux traitées
- > **Respect des normes réglementaires** en termes de performance de traitement et de qualité de l'eau
- > **Pas d'impact THM/AHA*** sur l'eau traitée

Bénéfices pour l'environnement

- **Caractère non toxique et biodégradable** du flocculant une fois utilisé
- **Ressource** en amidon de pomme de terre **naturel abordable, abondante et durable** (non OGM - Organisme Génétiquement Modifié)

* THM : Trihalo-Méthane. AHA : Acide Haloacétique

PARMI NOS RÉFÉRENCES

- > Nantes - La Roche (France-44), 2016 – 8 000 m³/h
- > Cholet - Ribou (France-49), 2014 – 1200 m³/h
- > Sablé sur Sarthe (France-72), 2014 – 1200 m³/h
- > Romorantin (France-41), 2014 – 11 000 m³/j
- > Vitré - La Grange (France-35), 2014 – 500 m³/h
- > La Chesnaie (France-49), 2013 – 250 m³/h
- > Valmayor, Province de Madrid (Espagne), 2013 – 21 600 m³/h
- > Racon, Province d'Alicante (Espagne), 2012 – 550 m³/h
- > Vitré - La Billerie (France-35), 2012 – 750 m³/h
- > Annet sur Marne (France-77), 2012 – 150 m³/h

Ressourcer le monde

Veolia Water Technologies

L'Aquarène • 1 place Montgolfier • 94117 Saint-Maurice Cedex
tél. 01 45 11 55 55 - fax 01 45 11 55 50

www.veoliawatertechnologies.com/hydrax