



NURION™

**El estándar para las aplicaciones
del agua como ingrediente**

*en línea con el cumplimiento de la industria
de alimentos y bebidas.*



Sistema Plug & Play

Especialmente diseñado para las especificaciones de la industria del agua de los ingredientes.

El sector de los ingredientes del agua abarca los las formulaciones lácteas, los refrescos, las aguas envasadas, las cervezas y los jugos, entre otros. El sector es amplio y sigue creciendo, con los índices más altos en los mercados emergentes. Como en todos los sectores de bienes de consumo, hay muchos competidores; la calidad del producto, junto con el reconocimiento de la marca y la confianza, son de suma importancia.



REQUISITOS DE CONFORMIDAD

- Normas de agua potable (Directiva 98/83 CE) Organización Mundial de la Salud.
- Diseño higiénico según EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group).
- Certificados de potabilidad y certificados 2.2.
- Materiales homologados para agua potable.
- Control microbiano.



REQUISITOS DEL SECTOR

- Equipos de diseño y fabricación higiénicos.
- Consistencia de la calidad del agua.
- Agua cristalina y biológicamente perfecta.
- Alta fiabilidad de los equipos.
- Sin sabor / sin olor.
- Fácil mantenimiento.





NURION™

Un sistema estandarizado para el agua de mayor nutrición, probado e intuitivo

Unidad completamente estandarizada y compacta, **NURION™** ha sido diseñada teniendo en cuenta las expectativas de los clientes y sus altas exigencias. Proporciona agua de calidad RO (ósmosis inversa) que cumple plenamente con el mercado de Agua Ingredientes, a la vez que evita el riesgo de contaminación microbiana en el producto final a un precio competitivo para un producto de diseño higiénico.

NURION™ utiliza componentes para la producción de agua de ingredientes, como tuberías de acero inoxidable, y soldadura controlada. También respeta las directrices de EHEDG en la línea de permeado.

Estos elementos, junto con un pretratamiento adecuado, garantizan el control microbiano y una calidad de agua altamente consistente, sin sabores ni olores indeseados en el producto final. Los equipos no metálicos, como los recipientes a presión, los diafragmas o las juntas, se ofrecen con materiales que cumplen al menos una de las normativas sobre agua potable de la FDA, NSF-61 o ACS.

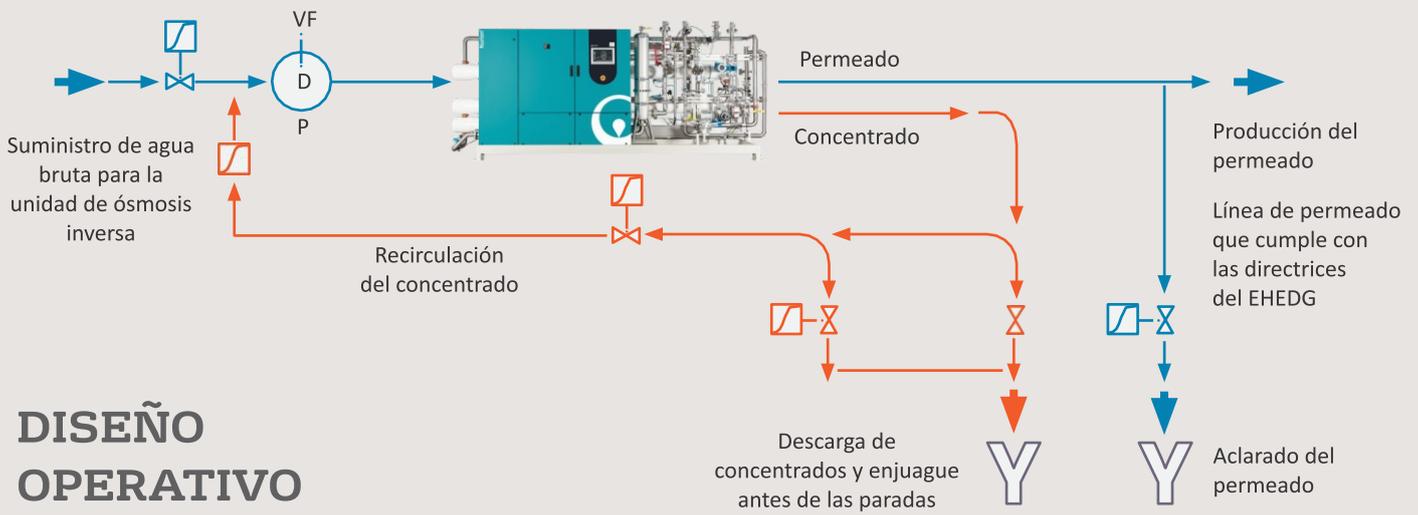
Los principales actores de la industria de alimentos y bebidas han elegido **NURION** de Veolia:

- Industria de los productos para lactancia
- Industria de los cereales
- Industria de bebidas concentradas

NURION™ está disponible en 6 modelos, que cubren una amplia gama de caudales de 5 a 25 m³/h. También hay seis opciones disponibles en toda la gama, que ofrecen una solución completa que combina fiabilidad y flexibilidad.

Como equipo estándar, **NURION** puede utilizarse en los centros de producción como una solución única que permite a los clientes obtener la solución de agua de los ingredientes en diferentes países según sus normas de máxima calidad.





DISEÑO OPERATIVO

Una gama completa de NURION™ que se adapta a sus necesidades

Alta fiabilidad de los equipos:

- Tuberías, accesorios y válvulas en la línea de alimentación, rechazo y permeado en acero inoxidable.
- Las membranas de bajo consumo y la bomba de alta presión VFD dan lugar a presiones de funcionamiento más bajas.
- Panel táctil de 12" con pantalla panorámica TFT en color.
- PLC con conexión Ethernet (Siemens).
- Interfaz de usuario programable: fácil de usar y controlar.

Nuevo diseño único disponible en pocas semanas:

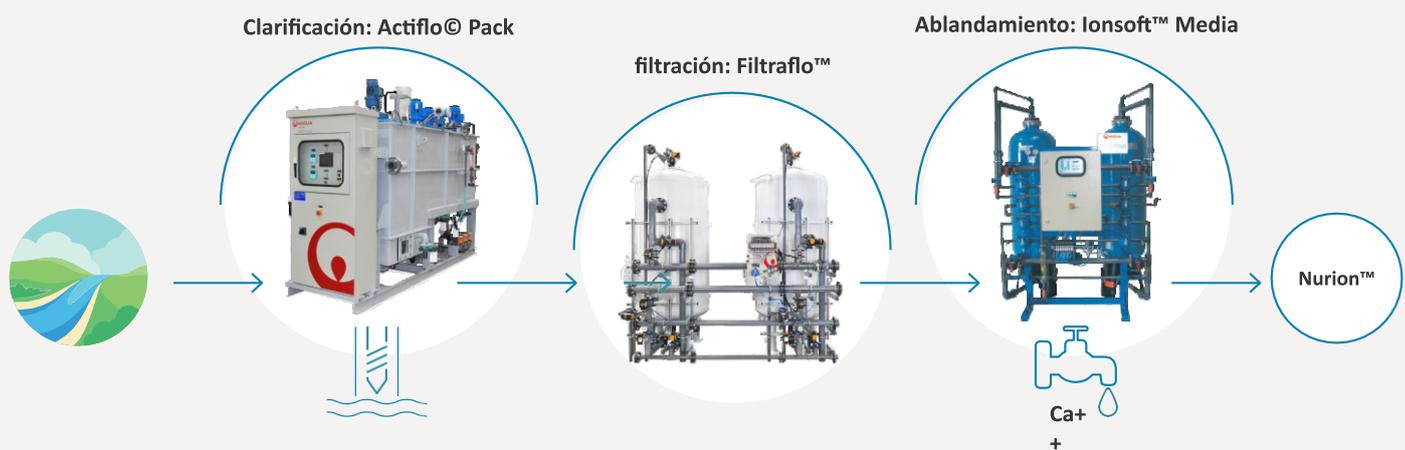


Las soluciones estandarizadas y escalables de VWT se entregan, instalan y ponen en marcha rápidamente, lo que permite a los productores de alimentos y bebidas optimizar sus infraestructuras y limitar sus costos de ingeniería civil:

- Integrar una ingeniería en el diseño disruptivo.
- Solución rentable.
- Disponible en todo el mundo gracias a la red de Veolia Water Technologies.
- Fabricación interna de Veolia con certificación ISO 9001:2015.
- Personal experimentado y certificado para el montaje y la puesta en marcha.
- Presencia de las FAT en los centros de producción de Veolia.

Línea de pretratamiento industrializada:

Veolia Water Technologies proporciona las tecnologías estándar apropiadas para ser utilizadas como una línea de pretratamiento aguas arriba de **NURION™**, de acuerdo con la calidad del agua de entrada (río, agua de pozo, agua potable).





Condiciones fiables de funcionamiento

Mantenimiento y asistencia técnica

Con el apoyo de nuestros técnicos de campo locales, Veolia Water Technologies ofrece a nuestros clientes contratos de servicio que pueden incluir:

1. Servicios en el sitio:

Calibración de instrumentos, análisis de agua, mantenimiento rutinario (sellos de bombas, etc.), CIP de membranas, optimización del rendimiento. Mantenimiento correctivo.

2. Piezas de repuesto y consumibles:

Una lista completa disponible por nivel de criticidad para la puesta en marcha, incluyendo los filtros de cartucho FILO y las membranas VRO.

3. Hubgrade:

Es un conjunto de soluciones y conocimientos digitales para supervisar, evaluar y optimizar a distancia la gestión de los recursos de agua, residuos y energía.

Hubgrade permite a los clientes acceder a expertos en procesos a distancia.



Hubgrade

Powered by  VEOLIA

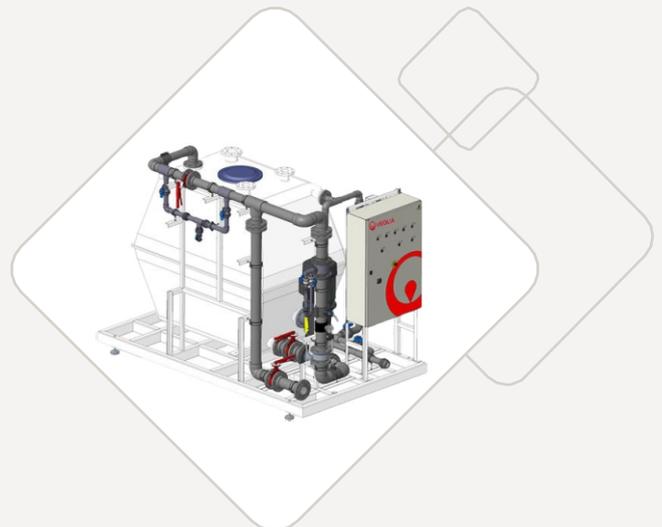
NURION™ productos complementarios

1. Limpieza en el sitio (CIP):

VWT proporciona la estación CIP de ósmosis inversa estándar adecuada para la limpieza de las membranas de ósmosis inversa **NURION** sucias o con incrustaciones.

2. Soluciones HYDREX®:

Combinan productos químicos, servicio y experiencia de alto nivel in situ y de back office, equipos que incluyen herramientas de control de los KPI y soluciones digitales. Los conjuntos de dosificación de productos químicos de **Hydrex** incluyen: Meta-bisulfito de sodio, anti-incrustante, ácido clorhídrico.



Resourcing the world

Veolia Water Technologies LATAM

www.veoliawatertechnologies.com/latam/es
solys@veolia.com