



SIRION™ Mega SF y HF

Ósmosis inversa de alto flujo
y baja energía.

WATER TECHNOLOGIES



¿Busca la mejor gama envasada para la producción de agua altamente purificada?

En varios sectores industriales, la producción de agua pura se basa en la ósmosis inversa. Este proceso también es clave para el reciclaje. Para los clientes involucrados en este tipo de proyectos, es vital utilizar la calidad de agua correcta para que coincida con los procedimientos y aparatos requeridos.

Como el tiempo es dinero, buscan soluciones efectivas entregadas, instaladas y puestas en marcha rápidamente, permitiéndoles reducir sus costos de infraestructura e ingeniería civil.

En un contexto de presión económica, esperan soluciones estandarizadas, confiables y probadas, además de servicios locales de alto nivel que evitarán costosos tiempos de inactividad y mantenimiento, mientras minimizan tanto como sea posible la huella ambiental de su planta.

Veolia Water Technologies, como experto en soluciones de tratamiento de agua, ha desarrollado y optimizado continuamente dos líneas de productos SIRION™ Mega. Estos paquetes de ósmosis inversa utilizan membranas de alto rechazo, alto flujo y baja energía y un variador de frecuencia (VFD) bombas.

Objetivo

El agua de alta pureza, el agua purificada y el agua de servicios públicos producida por SIRION™ Mega, es particularmente adecuada para :

Mercados:

- Cuidado de la salud
- Biotecnologías
- Hospitales
- Metales primarios
- Electrónica
- Industria Química

Aplicaciones:

- Tratamiento de agua para alimentación de calderas
- Agua de proceso industrial
- Agua de refrigeración
- Reciclaje y reutilización del agua
- Servicio de agua



SIRION™ Mega

La gama de unidades de ósmosis inversa montadas sobre skids de alto rendimiento.

Los sistemas SIRION™ Mega son soluciones totalmente estandarizadas desarrolladas para aplicaciones de producción de agua pura y reutilización de agua, y para todas las aplicaciones y presupuestos de agua.

Montados sobre skids y pre comisionados, ofrecen unidades rentables con mínimos requisitos para la ingeniería civil, y tiempos de entrega y puesta en marcha extremadamente cortos.

Eliminan el 98 % de los compuestos orgánicos disueltos y más del 99 % de los compuestos orgánicos grandes disueltos, coloidales, y de partículas del agua salobre. El diseño único y probado de SIRION™ Mega ayuda a reducir el consumo de agua y hasta un 50 % en energía eléctrica en comparación con las unidades convencionales.

Dos líneas de productos



SIRION™ Mega SF

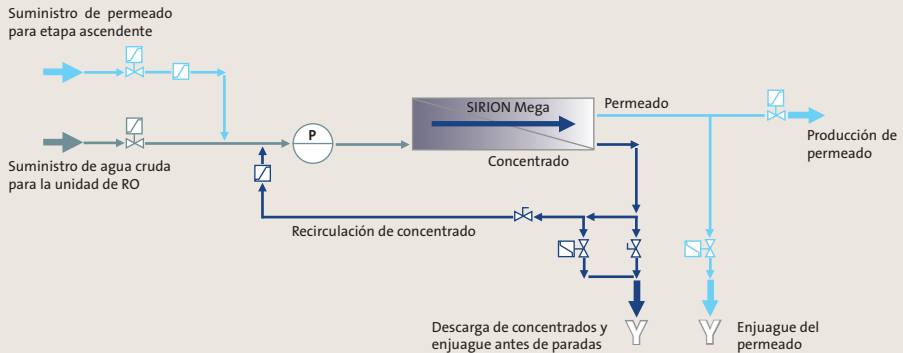
- Caudal : 5 - 30 m³/h
- TDS: Hasta 1 000 mg/L
- 7 modelos y 7 opciones
- Versión RO-40 o PLC disponible
- Listo para HMI con pantalla táctil y Hubgrade™



SIRION™ Mega HF

- Caudal : 32 - 139 m³/h
- TDS : Hasta 5 000 mg/L
- 6 modelos y 7 opciones
- Versión PLC disponible
- Listo para HMI con pantalla táctil y Hubgrade™

Principio de operación



Una gama completa de SIRION™ Mega para satisfacer sus necesidades

La ósmosis inversa consiste en aplicar alta presión al agua salada y forzarla a través de una membrana. Bajo este proceso, solo las moléculas de agua pasan a través de la membrana, produciendo así agua dulce.

La ósmosis inversa es un proceso que utiliza membranas para eliminar más del 95% de las sales disueltas, como el cloruro de sodio del agua. Se utiliza solo o en combinación con procesos como el intercambio de iones, en una variedad de aplicaciones donde los sólidos disueltos totales (TDS) deben reducir la concentración en el agua.

Opciones

SIRION™ Mega SF

- Válvula de descarga de concentrado
- Válvula de contrapresión y manómetro de 1ra etapa RO
- Válvula de lavado CIP de primera etapa RO
- Válvulas automáticas CIP
- Medición de pH y/o Redox
- HMI/PLC de Siemens
- Hubgrade™

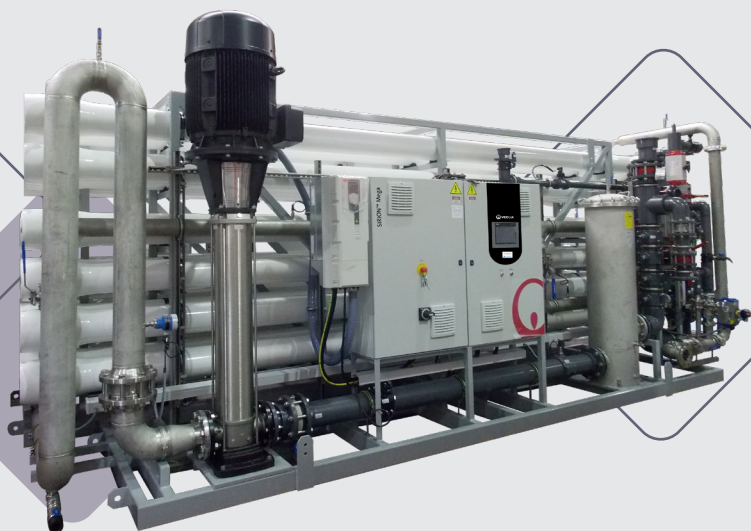
SIRION™ Mega HF

- Medición de ORP en alimentación
- Medición del pH del alimento
- Medida de conductividad de alimentación
- Recirculación de concentrados
- Skid CIP externo
- Hubgrade™
- Conjunto de Válvulas Automáticas para:
 - RO enjuague con permeado (necesita tanque CIP y bomba)
 - CIP semiautomático



Ventajas

- Unidades completamente estandarizadas
- Plazos de entrega cortos, instalación y puesta en marcha rápidas
- Caudales de 5 a 139 m³/h
- Huella más pequeña
- Eficiencia Energética
- Agua de alta calidad
- Costos operativos más bajos
- Desempeño óptimo de RO y bombas
- Mayor simplicidad operativa y seguridad: nueva HMI y controles completamente automáticos de las características





También disponible en Veolia Water Technologies Línea completa de pretratamiento estándar

Podemos proporcionar las tecnologías estándar adecuadas para su uso como línea de pretratamiento de aguas arriba del SIRION™ Mega, según la calidad del agua de entrada (río, agua de pozo, agua potable, agua de reutilización).

Agua cruda



Pack ACTIFLO™
Clasificación

posible alternativa:
MULTIFLO™ Pack



Pack FILTRAFLO™
Filtración

posible alternativa:
UFLEX™

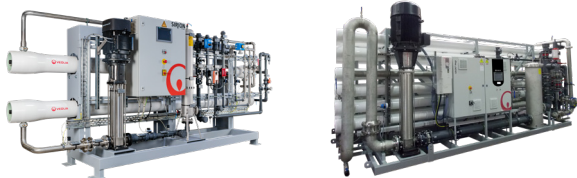


IONSOFT™
Suavizante

si es necesario:
Midi o Maxi o Mega



SIRION™ Mega
Ósmosis inversa / 1 paso





Soporte de mantenimiento y servicio

Los equipos locales de soporte y servicio posventa ofrecen programas de mantenimiento preventivo y correctivo, para asegurar la operación eficiente a largo plazo de las plantas instaladas.

Servicios en sitio

Calibración de instrumentos, análisis de agua, mantenimiento de rutina (sellos de bomba, etc.), membrana CIP, optimización de rendimiento y mantenimiento correctivo.

Hubgrade™

Hubgrade es una combinación de soluciones digitales y experiencia para monitorear, evaluar y optimizar la gestión de los recursos hídricos, residuales y energéticos. Hubgrade permite a los clientes acceder a los expertos en procesos de forma remota.



Productos complementarios SIRION™ Mega

Consumibles, repuestos

Una lista completa disponible por nivel de criticidad para la puesta en marcha, incluidos los filtros de cartucho FILO y Membranas VRO.

Limpieza en el lugar (CIP)

VWT puede proporcionar la estación CIP estándar adecuada para la limpieza de membranas RO sucias o incrustadas.

HYDREX® químicos

Los productos químicos de tratamiento de agua Hydrex® 4000 de Veolia Water Technologies son recomendados para un funcionamiento optimizado.



Resourcing the world

Su contacto local



Veolia Water Technologies

Para encontrar sus contactos locales, visite

<https://www.veoliawatertechnologies.com/latam/es>