



資源再生 生生不息



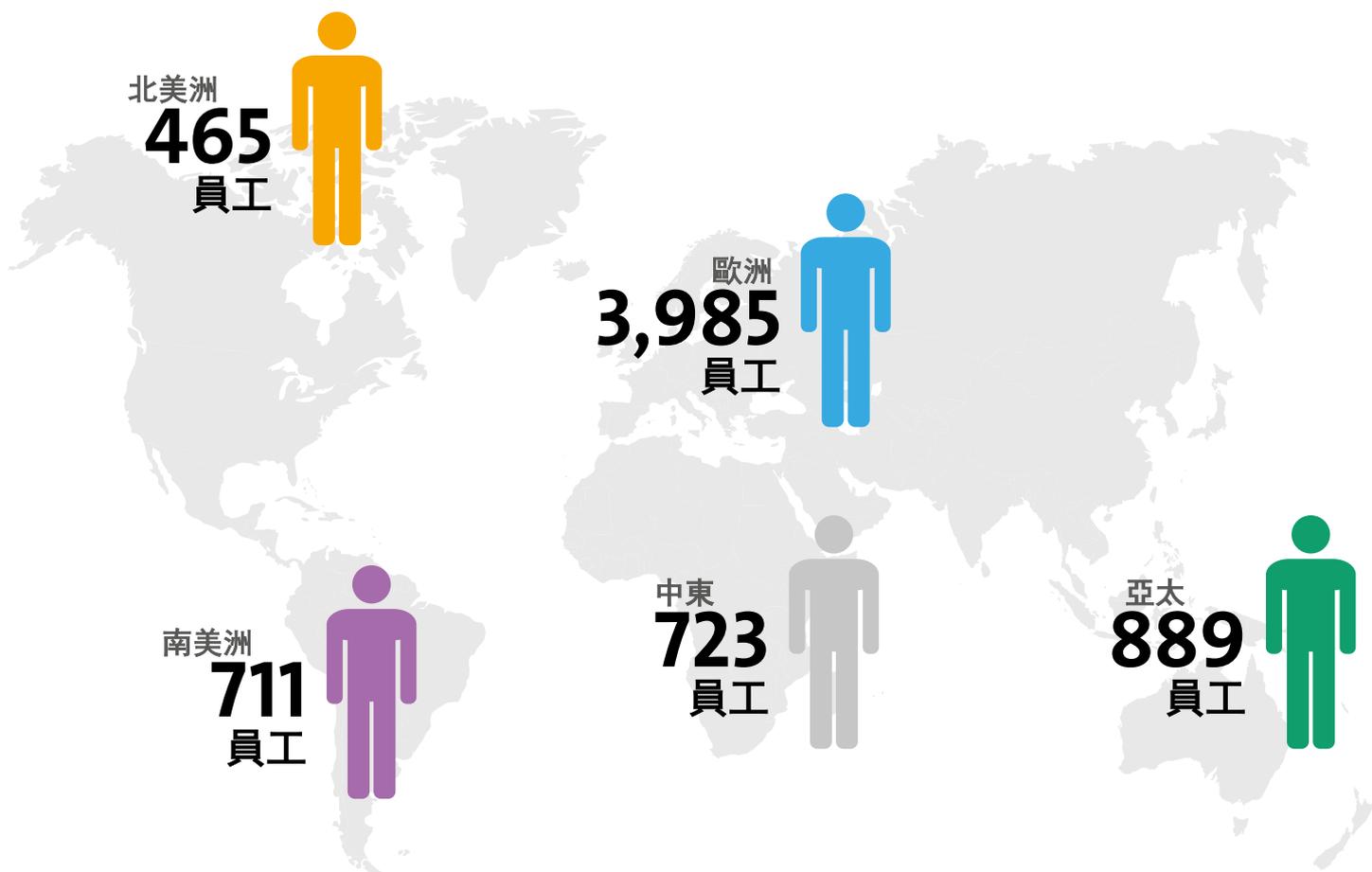
水資源永續解決方案

WATER TECHNOLOGIES

威立雅水務技術

為工業或市政客戶設計和提供超純水、飲用水、製程用水和廢水處理廠以及較小的標準化套裝水處理設備。

我們提供一系列完整的水處理系統和**全方位的水務管理服務**，旨在滿足工業客戶和公部門嚴格的水質要求。本公司廣泛的技術組合包括**隨裝即用的水處理系統**、數位化水管理技術之解決方案、**水回收和再利用技術**、污泥處理暨再生能源生產、最先進的海水淡化技術、**超純水處理系統**到移動式水處理系統設備租賃服務。透過優化水循環和性能監測，威立雅水務技術協助客戶**減少水足跡**，**伴隨著可觀的節省能源耗和化學品消耗**。





1853年

成立於法國巴黎。



€1.56B

收入（2021 年）



6,900

全球員工



12,000

客戶簽約（2020年*）



6,000

工業客戶



120

涵蓋國家**



550

飲用水安裝客戶



380

市政污水和污泥處理
安裝客戶



260

2020年簽訂的專案計畫或技術經
銷合約

**由母公司合併，因此將一個公司
內的單獨合同合併。*

*** 引據2020 年簽署的各個業務單
位合約的數據。*



水是我們的專長



中國雀巢青島廠回收廢水

挑戰

由於降雨量減少，青島面臨著日益嚴重和長期的缺水問題。

解決方案

在有限的室內空間，實行二級處理放流水的回收再利用COW水之處理再利用於非飲用目的。

[到我們的網站查看成果。](#)



STMicroelectronics, 新加坡

挑戰

由於半導體行業的需求不斷增長，客戶正在尋找一個可靠的超純水 (UPW) 供應商，該供應商需要能夠迅速完成專案（從簽約到完工僅 4 個月）並能夠提供高品質超純水供應以符合 200 mm 晶圓廠所需的技術規格。

解決方案

紫外線除TOC裝置、膜脫氣膜系統、連續電解去離子、超濾膜等。

[到我們的網站查看成果。](#)



澳洲伍德賽德冥王星液化天然氣

挑戰

產製程用水和廢水處理，以符合海洋放流水之嚴格標準，部分回收水精煉以供鍋爐給水使用。

威立雅設計和建造廢水和除礦水成套設備：

- CPI 和 MPPE 裝置用於去除有機碳氫化合物。
- 生物膜反應器用於去除COD/BOD。
- 三級膜過濾之三級處理。
- 氧化/臭氧及活性炭過濾系統用於精煉及供給流量為14m³/h的逆滲透系統及離子交換精煉除礦水套裝系統。



澳洲伊拉瓦拉廢水回收計劃

挑戰

- 改善伊拉瓦拉海灘的水質，特別是污水處理廠附近的水質。
- 提供高質量的再生工業用水。

解決方案

- 為雪梨南部的 3 座污水處理廠升級設計、建造和提供操作建議，為 300,000 名居民提供服務。

[到我們的網站查看成果。](#)





中國上海浦東臨江飲用水處理廠

威立雅中國獲得了一個雙目標的專案：新建每日20萬噸傳統處理廠，含設計、建造和調試，以及既有處理廠每日40萬噸的昇級改造。該工廠的最終總產能擴增為 600,000 m³/d。



澳洲貝斯沃特水處理廠系統升級

挑戰

希望透過改善附近 Liddell 湖水的永續性來盡量減少對環境的影響。

解決方案

威立雅提供了一個全方位和創新的水處理解決方案套裝系統，其中包括石灰軟化、使用 8 個 Actiflo® 裝置進行水質澄清程序的前處理、過濾、離子交換、逆滲透、RO濃排之減積濃縮和結晶處理。

[到我們的網站查看成果。](#)



馬來西亞第一家循環水廠Tun Razak Exchange

挑戰

與傳統開發相比，TRX 的永續發展目標之一是減少 50% 的淡水總需求量。

解決方案

我們結合了先進水解決方案組合中的 5 項關鍵技術，包括 Multiflo、AnoxKaldnes MBBR 和 Hydrotech Discfilter。

[到我們的網站查看成果。](#)



丹麥BlueKolding

挑戰

其目的是最大限度地利用現有設施，同時確保在所有條件下（例如在乾季和溼季的氣候條件）運轉都能達到最佳效能並符合法規的要求。

解決方案

Hubgrade Performance 數位雲端效能服務（以前稱為AQUAVISTA™）於 2007 年首次安裝在 Agtrup 污水處理廠。

[到我們的網站查看成果。](#)



以實績為
導向的企
業文化

130

間研究設施
位於4個專門研究
場所。

具有成本效
益及永續的
解決方案

人。地球。利潤。

去除微型污染物

從受污染的水源中去除微型污染物，例如難以降解的藥品、個人護理產品或工業化學品。

經濟實惠的清潔能源

在全球創建能源加值的廢水處理廠（產生的能量多於消耗的能量）。

實現循環經濟

從廢水中回收和再利用水與資源，例如碳氫化合物、溶劑、營養物質、金屬。

遍布各大
洲的當地
業務

1,769
技術專利*

800

名全球創新專家之
中200名是研究人
員和技術人員。

* 包括正在申請的專利。

威立雅水務技術的生態轉型重點

將廢水轉化為飲用水

我們使用創新的精煉、消毒和移除污染物的解決方案，回收廢水並賦予其第二次生命，然後可以以各種方式重複使用：從滿足工業上的需求到為人們提供飲用水。

處理各種形式的水污染

將我們尖端的水處理專業知識應用於檢測和處理各種形式的水污染，包括內分泌干擾物和藥物殘留等微型污染物。

農作物灌溉用水循環利用

運用我們在水處理技術方面的知識和經驗，將處理後的水回用模型擴展到農業用途。



ACTIFLO
高效沉澱池



Hydrotech
鼓式和盤式微篩過濾器



IDRAFLOT Multi-DAF
加壓浮除系統



RAPIDE STRATA
工業去離子器



FILTROMAX
自動圓盤過濾



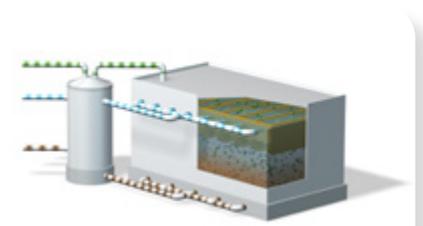
SIRION
逆滲透系統



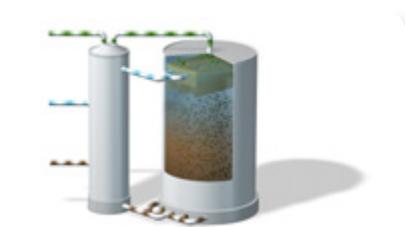
TERION
用於電力市場的整合型 RO-CEDI系統裝置



AnoxKaldnes MBBR
移動床生物膜反應器



Biothane Advanced UASB
上流式厭氧污泥生物反應器處理系統



Biobed Advanced EGSB
高效厭氧顆粒化污泥生物反應器處理系統



資源再生 生生不息

台灣威立雅股份有限公司
新北市三重區重新路5段609巷14號4樓
聯絡電話：+(886) 2 2278 1006
傳真：+(886) 2 2278 1002
marcom.apac@veolia.com
www.veoliawatertechnologies.com/asia/